

Bremsenwartungsgerät S 15

Brake maintenance device S 15



ROMESS
electronic

Bremsenwartungsgerät S 15

Brake maintenance device S 15



Anwendung:

Das Bremsenwartungsgerät ROMESS S 15 ist die optimale Lösung für die Entlüftung und Befüllung hydraulischer Brems- und Kupplungsanlagen in allen Fahrzeugen. Der Bremsflüssigkeitswechsel geschieht schnell und problemlos. Die vollständige Entlüftung des Bremssystems gewährleistet die Funktionssicherheit der Bremsanlagen und ABS-Systeme. Mit dem Absperrventil kann nach Reparaturen am Brems- oder Kupplungssystem eine Dichtigkeitsprüfung durchgeführt werden.

Aufbau und Funktion:

Das S 15 ist ein fahrbares, robustes Bremsenwartungsgerät, konzipiert für Werkstätten mit einer mittleren bis großen Anzahl von Bremsflüssigkeitswechsel pro Tag. In den 19-Liter-Stahltank können jeweils drei 5-Liter-Kanister Bremsflüssigkeit eingefüllt werden. Ein Sieb im Tankstutzen verhindert hierbei, dass Schmutz in den Tank gerät. Mit einem Adapter, der an den Vorratsbehälter des Fahrzeugs angeschlossen ist, wird die Bremsflüssigkeit von einer elektrisch angetriebenen Pumpe in das hydraulische System gefördert. Die Schwingungen, die durch den pulsierenden Förderstrom entstehen, spülen auch kleinste Schmutz- und Luft einschüsse von den Rohrwandungen ab und sorgen so für eine vollständige Entlüftung. Um ein Aufschäumen der Bremsflüssigkeit zu verhindern, wird der Druck beim Einschalten der Pumpe langsam aufgebaut. Der Füllstand im Tank wird durch einen Schwimmer gemessen und durch drei Kontroll-Leuchten angezeigt: Grün = Bremsflüssigkeitsvorrat > 5 Liter; Gelb = Reserve ca. 3 - 5 Liter; Rot: Mindestfüllstand ca. 1,5 Liter und Pumpenabschaltung. Bei Erreichen des Mindestfüllstandes schaltet die Pumpe automatisch ab. Damit wird verhindert, dass versehentlich Luft in das hydraulische System gelangt. Um den Vorgang fortzusetzen muss nur der Tank neu befüllt werden. Ein Trennen des Gerätes vom Fahrzeug ist nicht erforderlich, da sich in den Leitungen im Gerät keine Luft befindet. Wurde der Tank befüllt, kann der Entlüftungsvorgang durch Einschalten der Pumpe fortgesetzt werden. Beim Abschalten der Pumpe entweicht der Druck über den Rücklauf, und der korrekte Füllstand im Vorratsbehälter stellt sich ein. Wenn der Druck auf 0 bar abgesunken ist, kann die Schnellverschlusskupplung ohne Druck vom Adapter abgekuppelt werden. Ein Überlaufen der Bremsflüssigkeit wird verhindert. Der 3,5 m lange Füllschlauch ermöglicht auch das problemlose Entlüften auf der Hebebühne. Außerdem verfügt das S 15 über einen stufenlos einstellbaren Druckregler und ein Manometer. Der Arbeitsdruck ist von 0,5 bis 3,5 bar einstellbar.

Merkmale:

- ABS tauglich
- nutzfahrzeugtauglich
- Ein-Mann-Bedienung
- Abkuppeln vom Adapter ohne Druck
- kein Druckluftanschluss
- Dichtigkeitsprüfung
- Schnellverschlusskupplung
- einstellbarer Druckregler
- automatische Abschaltung bei Mindestfüllstand
- einfachste Handhabung - keine Schulung erforderlich
- schnelle und saubere Entlüftung und Bremsflüssigkeitswechsel
- großes Adapterangebot für alle gängigen Fahrzeugtypen

Technische Daten:

Spannungsversorgung: 230 V~ / 50 Hz
Arbeitsdruck: einstellbar von 0,5 bis 3,5 bar
Maße in mm: 370 x 370 x 460
Gewicht: 21,5 kg
Best-Nr.: 1015
Lieferumfang: S 15 mit Adapter 50232 für europäische Fahrzeuge
Zubehör: Auffangflasche 1,5 Liter
Best-Nr. 50256



Application

The brake maintenance device ROMESS S 15 is the optimal solution for the bleeding and filling of hydraulic brake systems and hydraulic clutches in all vehicles. The brake-fluid-change is done fast and easy. The complete ventilation of the brake system ensures the functional safety of the brake- and antilock-systems (ABS). With the shut-off-valve a leakage test can be done after repair of the brake- or clutch-system.

Structure and function:

The S 15 is a solid, mobile brake maintenance device designed for workshops with a middle or high number of brake-fluid changes per day. Into the 19 litre steel tank three 5-litre containers can be filled in. A screen inside the filler neck keeps dirt particles out of the tank. Connected with an adaptor to the brake-fluid reservoir of the car the brake-fluid is transported by an electric-hydraulic-pump into the hydraulic system. The fluid flow is pulsing in order to wash off even smallest air and humidity locks at the pipe walls and make the ventilation of the system complete. To prevent the liquid from foaming up the pressure is built up slowly when the pump is turned on. The liquid level inside the tank is measured by a float and indicated by the control lamps. Green = fluid level > 5 litres; yellow = reserve ca. 3.5 litres; red = basic quantity of brake-fluid ca. 1.5 litre and automatic pump-switch-off. When reaching the basic quantity of brake-fluid the pump is switched off automatically to avoid that air is filled into the hydraulic system accidentally. To continue the process the tank has to be filled up with brake-fluid. It is not necessary to separate the unit from the vehicle. After re-filling the tank the ventilation or brake-fluid-change can be continued by switching on the pump again. When the process is completed and the pump is turned off, the pressure in the reservoir escapes through the return flow and the correct level in the reservoir is adjusted. When pressure is 0 the quick coupling can be uncoupled from the adaptor without spilling of brake-fluid. The 3.5 m long filling hose facilitates a ventilation or brake-fluid-change even on a car lift. With the adjustable pressure regulator the pressure can be adjusted from 0.5 to 3.5 bar, which is shown on the manometer.

Characteristics:

- suited for antilock-systems (ABS)
- suited for commercial vehicles
- one-man operation
- uncoupling from the adaptor without pressure
- no compressed air
- quick coupling
- adjustable pressure regulator
- automatic switch of at minimal fluid level
- simplest operation, no training necessary
- clean and quick ventilations and brake-fluid-changes
- large range of adaptor for all common vehicles

Technical data:

Power supply: 230 V / 50 Hz
Working pressure: adjustable from 0.5 to 3.5 bar

Dimensions in mm: 370 x 370 x 460
Weight: 21.5 kg
Order-No: 1015
Delivery size: S 15 with adaptor 50232 for most European cars.
Accessories: Catching bottle 1.5 litre
Order No. 50256

ROMESS Rogg Apparate +
Electronic GmbH + Co. KG
Dickenhardtstr. 67
78054 VS-Schwenningen
Tel. 07720 - 97 70-0
Fax 07720 - 97 70-25
E-Mail: info@romess.de
Web: www.romess.de